

让理念
更具价值

公司简介

184
2000
47,647

理光模式

理光模式是我们的企业理念，也是我们日常决策和活动的基本指南

创业精神

三爱精神 理光创始人 市村 清
“爱友邻”
“爱祖国”
“爱工作”

使命宣言

创造出造福社会的全新价值，为提升生活质量以及建设可持续发展的社会起到应尽的责任。

愿景宣言

创建诚信可靠、富有魅力的世界企业。

价值宣言

CUSTOMER-CENTRIC

站在客户的立场上思考和行动

PASSION

带着积极的心态和热情去面对一切事物

GEMBA

从现场、现物、现实去学习和改善

INNOVATION

抛开限制，灵活想象，创造新价值

TEAMWORK

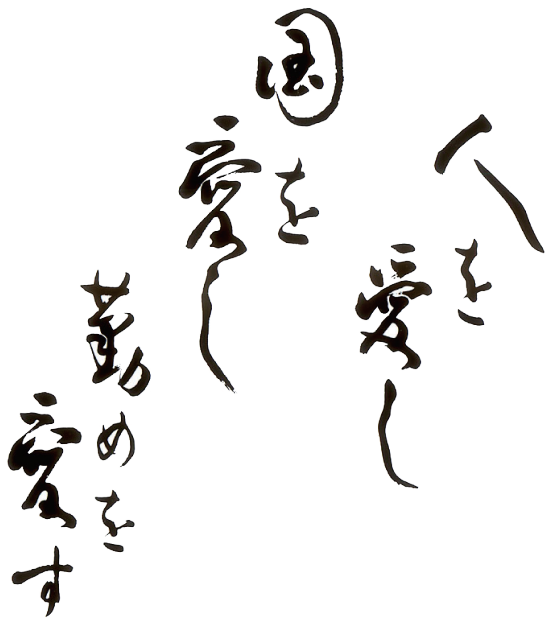
互相认可，与所有人携手共创

WINNING SPIRIT

不畏失败，勇于挑战，赢取成功

ETHICS AND INTEGRITY

诚实地、正直地、带着责任感去行动



市村清于1946年提出了理光集团的创业精神。这些创业精神教导我们如何经营企业，并激励我们不断地为改善和促进包括我们的家庭、客户和整个社会在内的、所有的利益相关者的福祉做出贡献。

目录

总经理致辞	1
通过企业活动实现社会可持续发展	2
EMPOWERING DIGITAL WORKPLACES	3
办公打印 / 办公服务	4
商业印刷	6
工业印刷	7
热敏 / 工业产品	8
智能视觉	9
培育新业务	10
技术实力	12
可持续的环境经营	14
贡献社会	16
参与并赞助文体活动	17
理光集团介绍	18
创新价值的出色记录	19

封面简介

“让理念更具价值”表达了理光对推动创新的承诺。封面中提及的数字突出强调了理光在为客户创造新价值方面所取得的几大主要成就，特别是：

- 依照2018年货运量，占据A3激光MFP市场第1位（包括单一功能复印机）*
- 在全世界约200个国家和地区开展事业（截止到2019年3月31日）
- 在全球范围内获得了47,647个专利（截止到2019年3月31日）
- 实现企业价值链全体的温室效应气体（GHG）排放为零（到2050年前）

2020年正值理光创立84周年之际，公司一如既往地致力于为客户提供新的价值

* 来源：IDC’s Worldwide Quarterly Hardcopy Peripherals Tracker, 2019年第一季度，按公司划分的A3激光、MFP/SFDC、速度范围A4小于91ppm

总经理致辞

创造超越客户预期的价值

自 1936 年成立以来，理光集团始终坚持与客户共同进步发展，通过研发其突破性的光学和图像设备，为世界带来新的创新。

多年来，经营环境不断在变。如今，气候变化、全球化、新兴经济体发展，以及消除贫困和促进人权等问题已成为每个人的关注重点。

正是在这样的背景下，理光根据其使命宣言，进一步践行了其爱友邻、爱祖国、爱工作的创业精神，并由此致力于创造出造福社会的全新价值，为提升生活质量以及建设可持续发展的社会起到应尽的责任。

EMPOWERING DIGITAL WORKPLACES（推动数字化的工作场所）是我们全球统一的价值主张，阐述了我们的所有员工应如何为客户创造价值。

该定位有助于我们帮助人们发挥自身独特优势，提升工作明智性，不断发展人们的工作能力。同时，该定位还拓宽了我们追求为组织和全社会提供的价值范围，以便我们能通过企业活动实现可持续发展目标。

我们将继续坚持“*imagine. change.*”的企业理念，展望未来，改变现在。同时，我们也将继续努力满足客户和所有利益相关者的需求，创造超越他们预期的独特价值。



山下 良则
法人代表总经理 执行董事

通过企业活动实现社会可持续发展

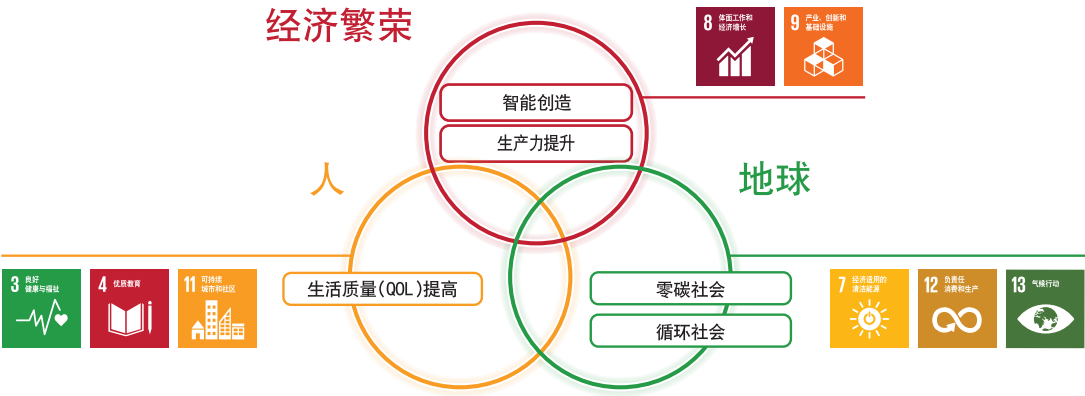
理光集团致力于通过实现“3P平衡”，追求社会可持续发展。“3P”即表示经济繁荣（经济活动）、人（社会）和地球（环境）。因此，我们努力通过企业活动解决社会问题，强化业务基础，贡献社会。同时，我们也将助力实现国际社会一致赞同的可持续发展目标（SDG）。

可持续发展活动

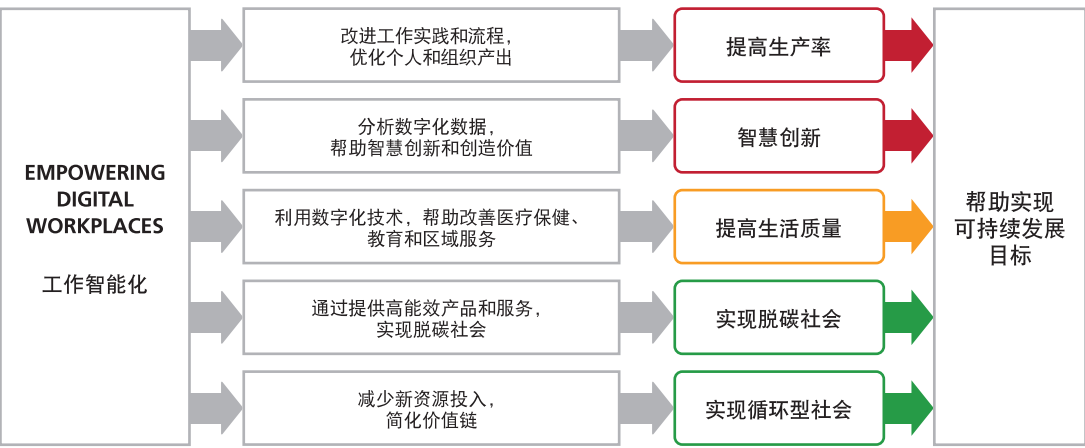


我们专注于八个可持续发展目标，通过利用自身优势，以解决社会问题。我们确定了五个关键社会问题（重要社会课题），致力于通过企业活动解决这些问题。我们计划通过将我们提供价值的范围由传统的办公室扩展至所有人员工作场所，实现业务增长，并同时解决社会问题。

理光集团的重要社会课题



为理光实现其价值主张和可持续发展目标做贡献



EMPOWERING DIGITAL WORKPLACES

理光在2017年为客户设立了一个新的品牌主张：EMPOWERING DIGITAL WORKPLACES（推动数字化的工作场所）。这意味着提高人员获取信息的速度和便捷度，从而提高沟通效率和创造力。该定位建立在理光自1936年成立以来始终秉持的“三爱精神”（爱友邻、爱祖国、爱工作）的基础上。

我们始终坚持考虑人员的利益和需求，并寻求帮助他们更有创造性地工作，从而获得更满意的生活。

第一台日本复印机的出现帮助人们实现了更准确快速的信息传输，从而改变了工作场所的面貌。人们自此无需再无休止地进行浪费时间和消耗生命的业务文档抄写工作。

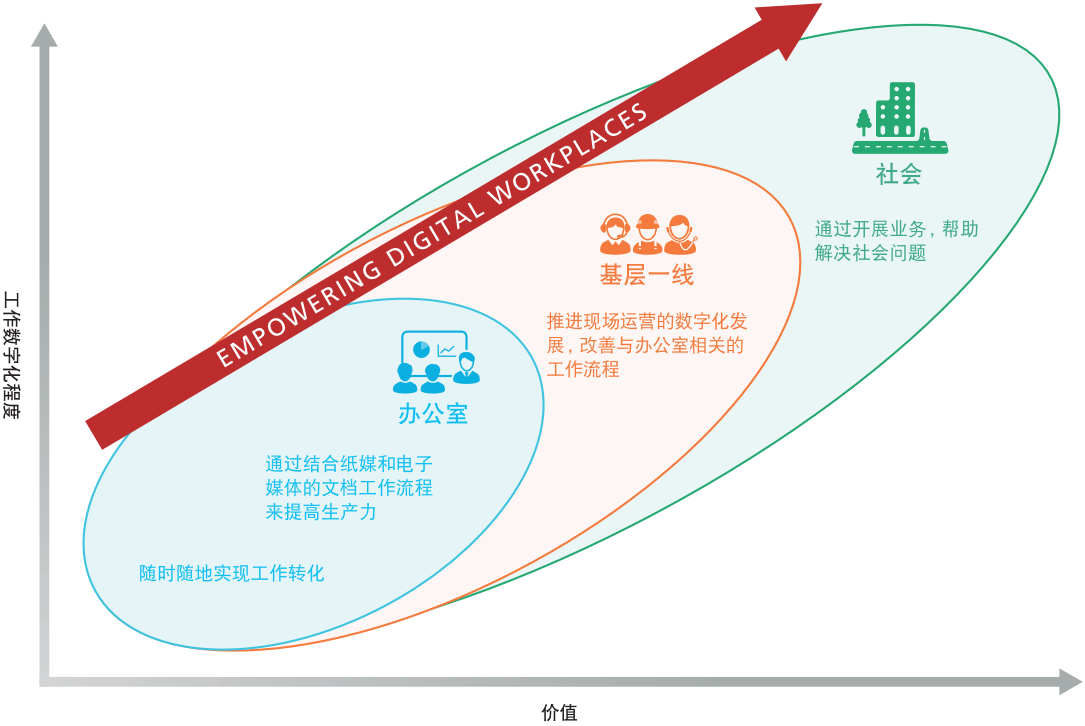
而第一台传真机的出现则使得信息传输不再局限于亲手传递，信息可以在几秒内传输到不同城市、不同国家和整个世界，将世界各地的人们联系到一起。

这些突破催生了我们现在所说的办公自动化。办公方式从简单文档创建、复制和传递，发展到复印、打印、信息交流、储存和搜索以及不断涌现的工作场所系列创新，整个工作流程都发生了改变。

随着时代变迁，技术也在不断发展进步。然而，仍有许多有关工人、社会和社会互动的问题亟待解决。理光将通过EMPOWERING DIGITAL WORKPLACES提供更多解决方案。

理光的做法

工作场所扩张和我们的价值主张



办公打印 / 办公服务

提供新价值，推动办公室的发展

为办公室客户拓展价值，提供支持工作实践改革以创新办公方式的解决方案和服务。



多功能打印机

RICOH IM C6000

我们提供RICOH IM C6000和其他先进的多功能打印机(MFP)，并通过理光智能集成云平台提供广泛的云服务。理光始终通用技术(Always Current Technology)能确保系统在安装后随时具备最新的基本功能。与针对各类业务的最新云服务的链接能强化工作流程，并

提供最先进的安全保障。人工智能驱动的光学字符识别技术使得MFP成为实现纸质文档信息数字化的重要渠道，能帮助客户创新业务流程和改革工作实践。



10.1英寸多链杆面板是一款全彩触摸屏，能使用户更直观地操作系统

统一通讯服务

RICOH 统一通讯系统 P3500

该便携平台无需专线，可随时随地轻松与多个站点进行面对面通讯交流。



投影机

RICOH PJ WX4152N

我们提供从超短焦到高档机型等多种多样的投影机系列，以满足安装、功能、投影距离等各方面要求。



小型打印机

RICOH 手提打印机

这种便携设备重量仅仅为315克。可以通过在广范围的多种媒体上进行滑动打印。使得以往像包括硬纸板、标签、信封、明信片、木材和布这类难以打印的媒体也能进行打印。



互动电子液晶显示器

RICOH 互动电子液晶显示器 D8600

这类系统可以显示个人电脑和平板电脑上的信息，并可实现在面板上书写以及保存数字信息的功能。此外，还可使用多台设备进行

远程共享。我们的互动电子液晶显示器提供4k分辨率，非常适用于大型会议室和办公室接待处，以及公共设施的信息板。

连接办公室和现场并转变商务流程

RICOH统一通讯系统360 VR Live通过云平台链接应用程序和先进的MFP、RICOH IM C系列、RICOH互动电子液晶显示器、RICOH统一通讯系统和RICOH THETA等边缘设备，帮助客户转变工作流程。



设置RICOH统一通讯系统360 VR Live

提供完整的打印解决方案

我们将结合高性能解决方案与按需型数字印刷机，引领从平板印刷到数字印刷的转型过渡，同时降低印刷生产的环境负荷。

生产型数码印刷系统

RICOH Pro VC70000



这款彩色喷墨机型吸取了多年来在打印头和墨水方面的创新。它针对印刷工艺应用进行了优化，使用专有的高密度色墨，高达1,200 x 1,200 dpi，提供卓越的品质。



RICOH Pro C9210/C9200



该旗舰型彩色按需印刷系统能实现快速高效的输出、高图像分辨率和精确配准，支持各类纸张，从而为客户的数字印刷业务提供助力。高端图像质量控制技术可自动确保印刷成品的稳定性并简化预印校正的流程。

凭借喷墨技术扩大印刷潜力

我们通过提供工业喷墨打印头、图像系统解决方案和工业打印机，帮助客户实现价值链转型，同时也通过推广按需印刷系统，帮助降低环境负荷。

数码直喷印花机
RICOH Ri 100

该机型采用喷墨技术，因而比传统丝网打印机更环保，同时其打印流程也更短，因而可降低能耗。此外，该机型还能降低化学剂的用量，并精美再现目标图案。



喷墨头
RICOH MH5421 系列

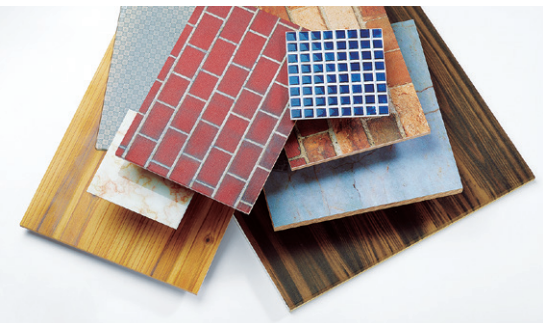
这种打印头适用于多种颜色的水性墨水，采用不锈钢外壳，具有卓越的稳固性，且配备多个喷嘴，能实现高分辨率印刷。此外，该系列打印头还结合采用了增强粘结技术，具有更出色的油墨兼容性。



喷墨技术的应用扩展

纺织品

RICOH Ri 100 数码直喷印花机采用的T恤托盒能直接在T恤衫上打印。这能确保所打印的服装兼具卓越的舒适度和耐洗牢度。



包装和可食用印刷

我们的喷墨头不仅能为食品包装提供按需印刷，还能确保出色的耐腐蚀性能，并且采用特定结构的液压油腔，使之不会直接接触电压元件。同时，该喷墨头还适用于在食品上进行可食用墨水印刷。



室内设计与装修

我们将喷墨技术应用于室内设计和建筑材料，这类应用通常流行趋势周期较短，且需要满足多样化的需求。我们的专利油墨产品对压克力、玻璃、木材、铝和钢板等基材具有出色的粘附性。此外，我们还会通过三维触感和纹理对设计进行强化。

热敏产品

提供多样化产品与服务，满足客户需求

我们将致力于通过在世界市场占据主导地位的高附加值热敏纸，以及我们的最优质产品和服务，建立客户信任。

热敏纸主要应用

热敏纸

热敏标签可用于在比例尺和条形码打印机上输出可变信息颜色

食品标签

运输标签

医用腕带

彩票和其他票据

感热转印碳带

条形码打印机色带，可在纸张和薄膜上打印可变信息

流程控制标签

服装保养标签

商品管理标签

日期编码

激光解决方案

可擦写激光系统

该系统可以重复打印和删除可变信息

周转箱

工厂间运输托盘

医院用药托盘

高速激光打印系统

每秒可打印5米的按需设置

塑料饮料瓶的定制标签（印刷速度为每秒3至5米/秒）

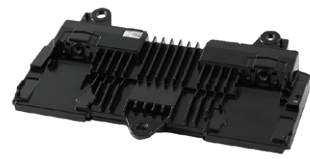
工业产品

在广泛领域内创造价值

我们将始终致力于发展业务，优化我们在工业产品领域（包括汽车行业）长期秉持的技术优势，并同时努力与我们的业务合作伙伴携手解决社会问题。

立体相机

这些相机可探测行人、车辆和其他障碍物，以及轻微不平坦的路面，实时处理高速数据。



激光扫描平视显示器

我们创建了世界上第一台激光扫描平视显示器，该显示器采用了专有的激光技术来提供出色的色彩再现和可见度。



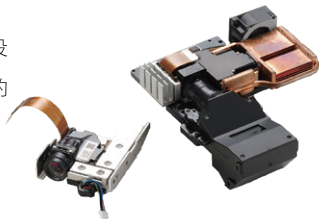
精密设备零部件

我们将在改革创新的基础上满足客户对更环保发动机的需求。



投影模块

我们提供小型短焦和超短焦投影机模块组合，以满足日益增长的工业嵌入式应用的需求。



提升静态图像和视频的表现力

提供一系列独特且富有吸引力的硬件，帮助增强创造力，改善沟通。



RICOH THETA Z1

这是备受欢迎的RICOH THETA系列的标准机型，能捕捉球形全景的静态图像和视频影像，用户可轻松将这些图像传送到他们的智能手机和平板电脑上。此外，人们也可以在社交网络服务平台上分享这些图像，或将其用作虚拟现实内容。有了RICOH360-VR成像相机（见右侧），我们便能在空置房间的图像中陈列虚拟家具和摆设。



数码相机

PENTAX K-1 Mark II

这是该系列产品中最高端的型号，是K卡单反系列中35mm全画幅相机，迎合了专业人士和认真的业余爱好者等群体的喜好。K-1 相机提供卓越的图像质量和分辨率，

配备约3,640万有效像素的CMOS影像传感器。该产品提供美丽丰富的色阶层次以及卓越的感光度，从而实现愉悦的用户体验。



GR II

这款紧凑型相机仍旧保留了前一代型号出色的图像质量和便携性平衡，同时还是该系列产品中第一款支持Wi-Fi和近场通讯的产品，使图像可以方便地传送到智能手机

和其他设备。GR II的算法经过重新编程，提供更优质的图像，从而加强了自动白平衡控制的精确度，此外还安装了精心调试的补光程序，从而实现高感光度降噪。

RICOH WG-60

这款紧凑型数码相机极为坚固，适用于从游泳到登山等各项户外活动，能在水深14米的条件下防水2小时，可承受从1.6米的高度落下，且可在-10° C的温度下正常使用。该款相机支持拍摄1,600万像素的静态图像和全高清影像。



培育新业务

利用我们的优势，创造未来价值

我们将提供创新产品与服务，促进经济可持续发展和繁荣。



RICOH Rapid Fab

我们在日本的厚木、新横浜、大阪和名古屋以及英国的特尔福德开设了RICOH Rapid Fab中心，以展示3D打印机，并为制造商提供使用指导。此外，我们还为此类客户提供独特的3D打印机输出服务。我们将利用RICOH Rapid Fab设施，促进实现21世纪的生产革命，这涵盖医疗护理、建筑施工和教育培训等多个领域。

增材制造

3D 建模

3D打印机的功能也在不断发展进步，除了最初的原型制造外，现在还包括夹具和零部件制造，以及小批量生产服务。3D打印机的应用正在推动一场新的工业革命。



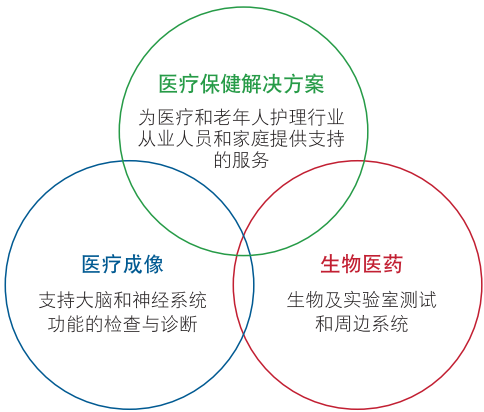
太阳能发电设施运营与管理服务

我们已着手提供多样化解决方案，以实现脱碳循环社会发展。在电力销售服务方面，我们提供有关降低费用方法的建议，并分享我们在能源节约方面的专业知识与经验，以帮助客户降低其整体能耗。此外，我们将通过提供太阳能发电设施运营和管理服务，推广可再生能源的使用，并帮助稳定可再生能源的储备。为此，我们将基于理光在全国范围内的办公设备销售及网络，提供设施状况监测和维护服务。

生态解决方案



医疗保健

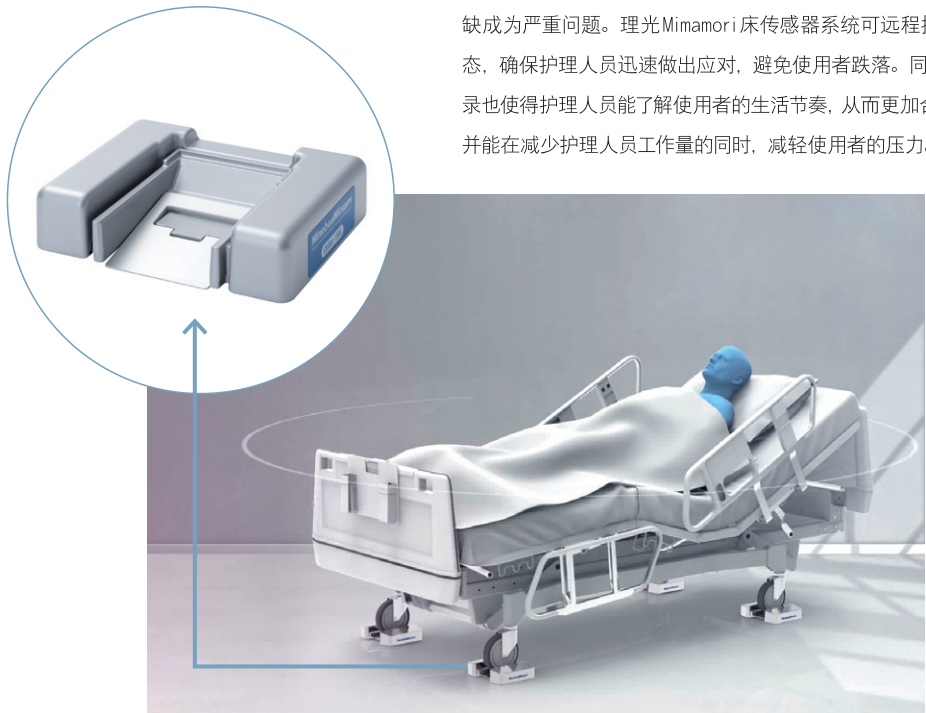


三大优先领域

我们于2016年开始进入医疗保健领域，与专业医疗和老年人护理人员进行合作，以加强服务，并将其范围扩展至全球。我们致力于围绕医疗解决方案、医疗成像和生物医药领域扩展我们的业务范围，寻求进一步发展。

理光 Mimamori (护理) 床传感器系统

随着社会老龄化程度的加剧，社会保障成本的提升以及护理人员的稀缺成为严重问题。理光 Mimamori 床传感器系统可远程探测使用者坐起的状态，确保护理人员迅速做出应对，避免使用者跌落。同时，身体活动数据记录也使得护理人员能了解使用者的生活节奏，从而更加合理有效地安排护理，并能在减少护理人员工作量的同时，减轻使用者的压力。



脑磁图描记术系统

当前，对于临床领域的脑功能分析和成像，以及识别复杂脑功能和利用神经科学进行应用研究的需求正在上升。先进的理光 MEG 脑磁图描记术系统能满足这些应用需求。而这也符合我们作为合作伙伴，在提高医疗服务质量和效率，以推进医疗领域进步发展方面所做的努力。



技术实力

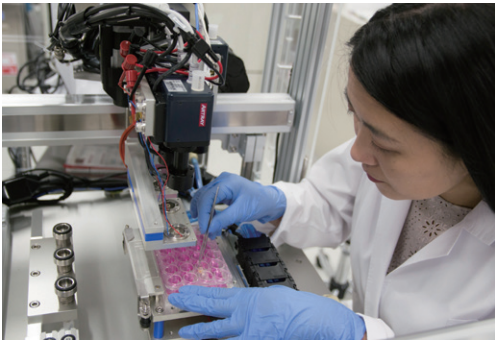
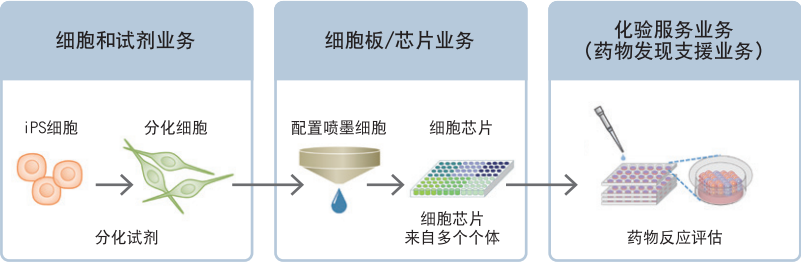
运用核心技术和独特理念造福社会

我们将创造有助于帮助客户实现工作场所转变和解决社会问题的产品与技术。

生物打印技术

我们的生物打印技术利用专利性的喷墨技术，可以精确沉积活细胞。采用这些技术的3D打印机能复制生物组织结构，并最终创造出与活人生物组织相似的生物组织模型。

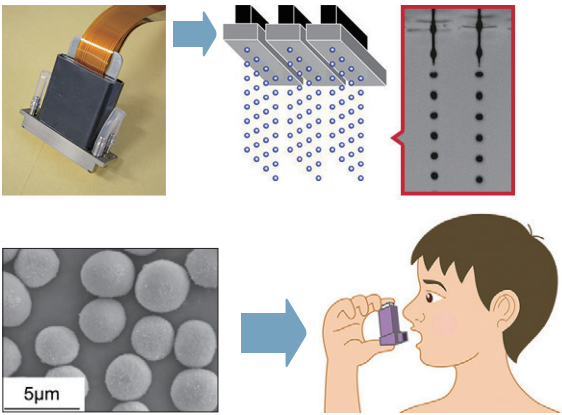
药物发现业务步骤



生活质量

微粒化

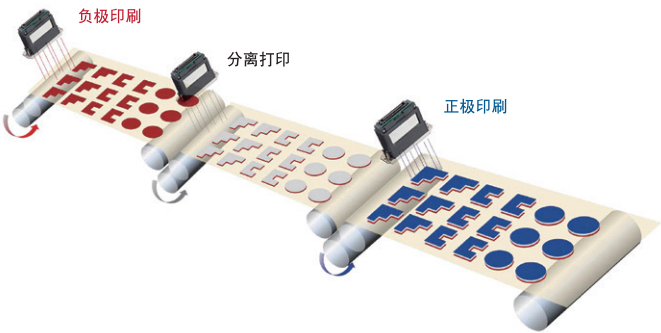
理光正在运用自身的喷墨技术开发新技术，以创造尺寸均匀的微粒。将该技术应用于吸入剂及其他药物的潜在效益之一在于，能确保药物到达目标身体部位，同时抑制副作用。



制造创新

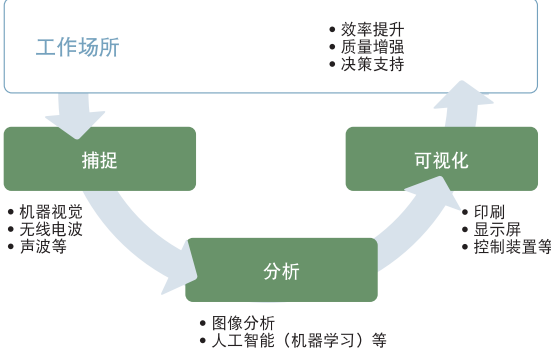
二次电池数字印刷制造

2019年1月，我们发表了全球首个基于喷墨技术的技术，以制造所需形状的锂离子二次电池。我们实现了可从喷墨打印头喷出的低粘度、高密度电极材料墨水的生产。我们使用锂离子二次电池中使用的大多数电极材料和分离材料制造墨水。使用喷墨技术数字印刷能将这些电池材料喷射在目标的位置上，从而简化了工艺并实现了多产品制造。采用这种方法能将材料仅印刷在必要的部分，从而最大程度地减少了电极材料的浪费。



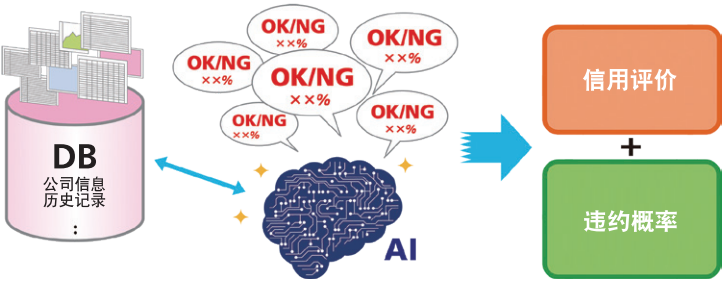
智慧创新支持

工作场所在不同的业务部门和领域呈现不同面貌，且范围已扩展至随处可见。随着全球化的发展，不同地点和时区的人们正通过数字化方式实现互联互通，并不断交换信息。理光视这种互动为智慧创新的源泉。物流网将边缘设备产出有机结合在一起，然后运用人工智能进行加工处理，并进行可视化优化。当前，我们正在利用物联网和其他技术进行创新，为社会注入发展活力。



基于 AI 的信贷审批

我们开发了一个用人工智能替代人们操作的信贷模型。理光租赁有限公司已经在使用这种设置，其能节省信贷业务的人力，并极为精准地预测违约率，从而帮助预测损失。

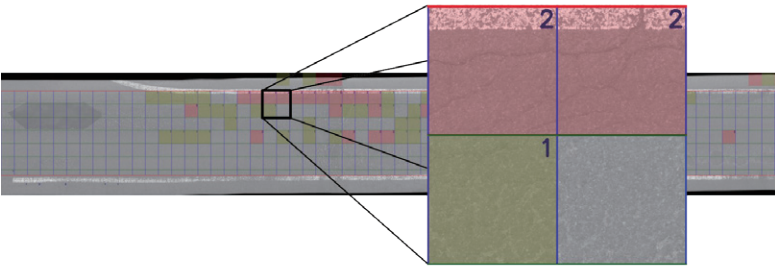


路面检测系统

道路、桥梁等基础设施的老化已成为一项重要的社会问题。我们可以通过对基础设施进行系统化维护和管理以提高其安全性。为此，理光开发了一个路面状况监测系统。这一车载摄像系统能测定路面的退化程度。此外，由于该系统能装载于普通汽车之上，因而可用于住宅道路的状况监测，而通常的大型专业车辆是难以对这些道路的路况变化进行测量的。该系统的多个立体相机*能一次性评估路面裂缝率、车辙深度和平整度。



*立体相机:利用左右对齐的两台摄像机的视差获取前方物体的深度（三维）信息。



通过立体相机拍摄道路图像，并使用人工智能自动测量路面裂缝的长度

可持续的环境经营要求在环境保护与业务增长之间实现平衡

我们将从长远角度转变我们的业务模式，并帮助促进社会可持续发展。

理光集团于2017年4月设定的五个重要社会课题中的两项为实现零碳社会和循环社会。

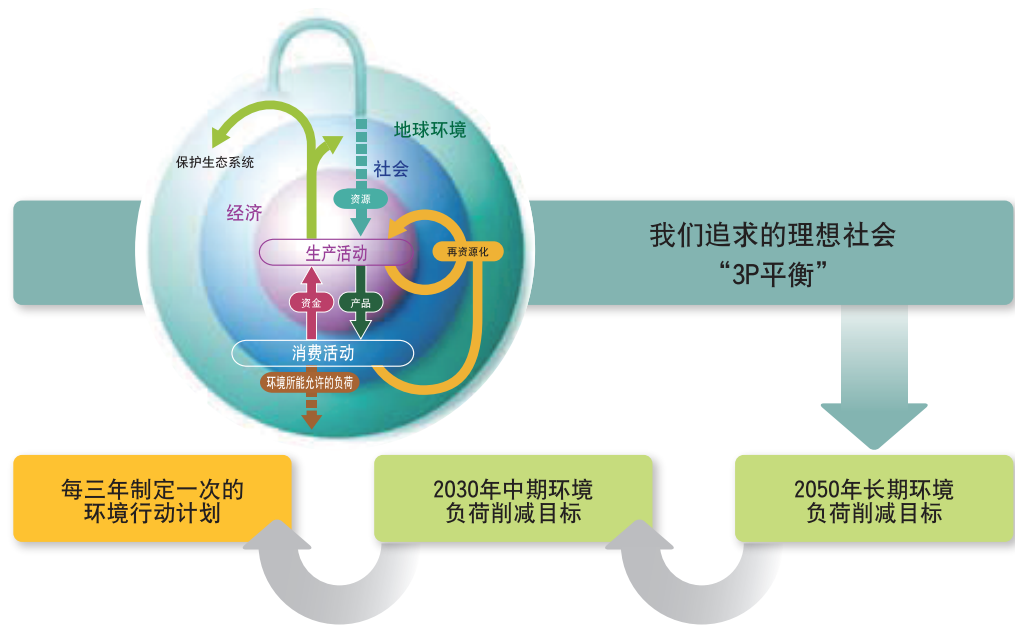
因此，我们制定了理光集团环境声明和目标，以努力实现这两大原则性目标。我们尤其希望实现零碳社会目标，到2050年前消除整个价值链中的温室效应气体（GHG）排放，以应对全球变暖问题。

我们将通过节约能源和使用可再生能源实现这一目标。理光是首个加入RE100倡议（一项致力于促进可再生能源应用需求和交付的国际倡议）的日本公司。

在努力提高产品能源效率的同时，我们还将与商业伙伴及客户合作，通过价值链去实现脱碳社会。



使用倒序方式设定目标



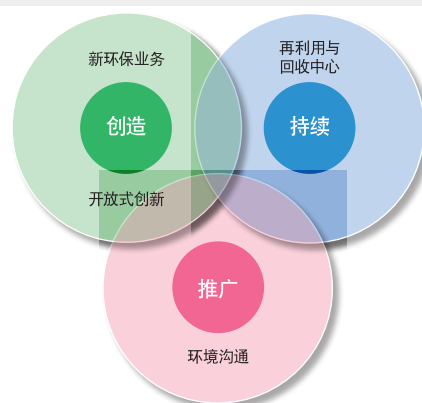
理光集团环境宣言	理光集团环境目标	
我们将积极削减环境负荷，努力改善地球的再生能力，通过企业活动实现零碳社会和循环社会。	2030年目标	
	• GHG范围1，2：削减30% • GHG范围3：削减15% • 产品资源节约率：50%	
	注：以2015年水平为比较基准	
	2050年目标	• 实现企业价值链全体的温室效应气体（GHG）排放为零 • 产品资源节约率：93%

理光环保业务开发中心

2016年4月，我们在原先位于静冈县御殿场的工厂开设了这所设施，旨在实施与客户和合作伙伴共同发展的环境友好型管理实践。



理光环保业务开发中心的三大职能



我们通过产政学合作追求开放式创新，以创造超越传统商业领域的环保业务，助力实现可持续经济发展。

创造 展示和创造新的环保业务



持续 开发和部署再利用与回收技术



推广 宣传环境举措



木材生物质热开采模型



木材生物质锅炉

我们部署了一个区域能源生产和消费模式浴室和其他设施，这些设施利用以伐木产生的木屑作为燃料的生物质锅炉获取热量。

回收机的存储管理系统



回收机

理光环保业务开发中心对使用内部开发的颜色代码安装了回收机的存储管理系统。该设施通过使用吊装式摄像头扫描回收机颜色代码来管理库存水平和位置信息。此设置选择了适合翻新的机器设备，并使用专用的自动引导车辆将机器设备带到生产线上。

贡献社会

我们在继续秉持集团范围内的基本方针的同时，优先考虑社会贡献的关键领域，作为良好的企业公民，助力社会问题的解决。为此，我们利用集团公司和人力资源的优势，与志同道合的利益相关者建立合作伙伴关系，同时采取措施促进可持续发展的社会进步。

打印记忆项目(欧洲)

理光欧洲有限公司于2017年9月发起该项目，旨在为阿尔茨海默病和失智症患者提供帮助。在该项目倡议的支持下，患者的家人和朋友可上传数码相片，为患者制作照片明信片。这些明信片能使收件人想起身边的人。该项目的销售收入将用于资助阿尔茨海默病的研究工作。2018年，该项目已从工具使用费收入和相关活动中筹集了大约100,000英镑(约1,330万日元)的资金。理光在在努力提高自身产品能效的同时，还将与业务伙伴及客户合作，通过价值链去实现脱碳社会。



理光科学旅队(日本)

我们利用自身人员和技术开发和运营该项目，激发儿童对科学的兴趣，并在全国各地的科学博物馆举办相关课程。



森林生态系统保护项目

理光积极参与森林保护工作，因为这对于生物多样性的保护至关重要，且有助于防止全球变暖和促进经济可持续发展。

自2000年以来，理光始终致力于与非政府环保组织和当地社区合作，开展森林生态系统保护项目。

另外，我们从2017年开始与地方政府机构和居民及其他利益相关者开展植树造林活动，以促进地区和区域的共同进步。



为墨西哥的红树林沼泽提供保护



与惠那市、居民协会和企业合作营建理光惠那森林

参与并赞助文体活动

文体活动

我们通过促进员工之间的交流，维持健全的文化和体育俱乐部计划，丰富企业员工文娱生活，并同时为我们服务的社区做出贡献。



▲理光黑羊橄榄球队



▲乒乓球队（图片由世界乒乓球运动友情提供）



▲网球队



▲理光的日本将棋队



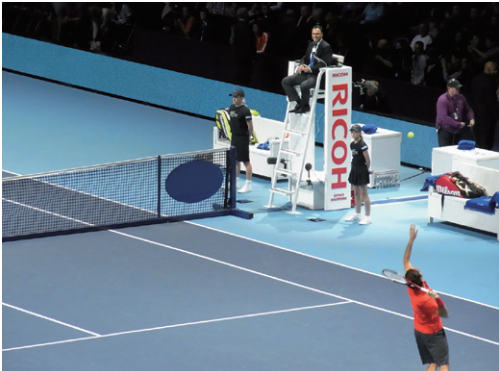
▲理光爱乐乐团

赞助活动

我们为一系列广泛文体活动提供支持。



▲日本理光杯LPGA巡回锦标赛



▲欧洲ATP巡回赛



▲日本科学未来馆官方合作伙伴



▲日本理光杯女子王座日本将棋锦标赛



▲加拿大多伦多枫叶队



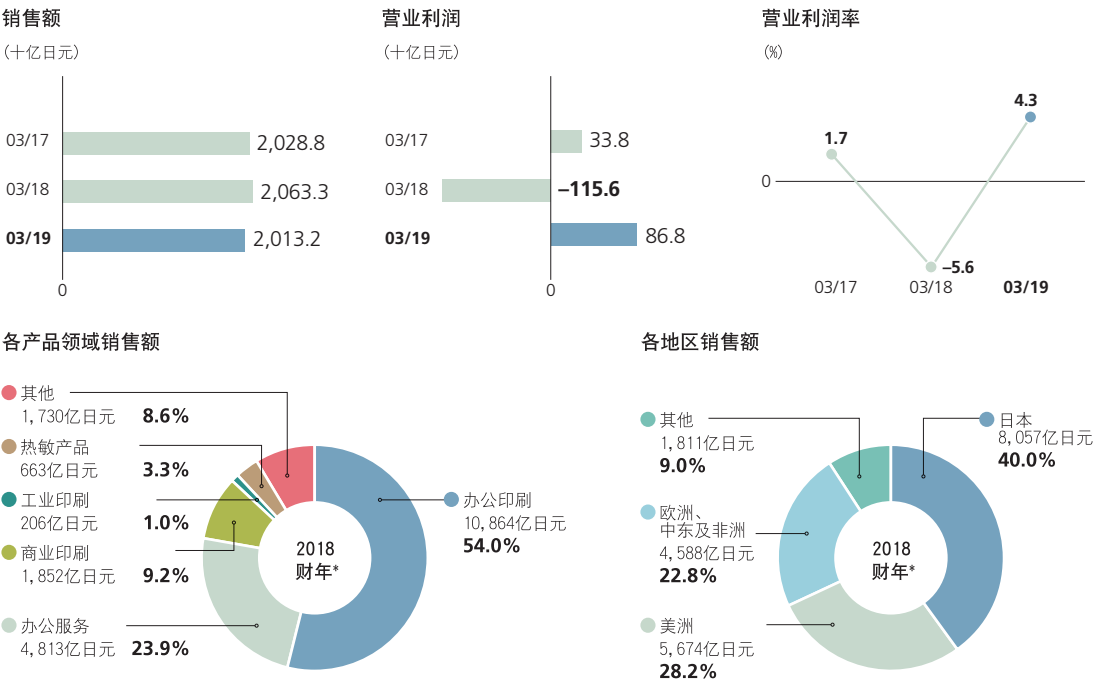
▲意大利AC米兰队

理光集团介绍



截至2019年3月31日的财年摘要

数字符合国际财务报告标准。



自2017年4月1日起，理光对其业务领域重新定义并设立了新的营业部门。

※2018 财年 (2018 年 4 月～2019 年 3 月)

我们将不断创新图像处理

理光创业初期主要生产感光纸和相机。长久以来我们创新了许多图像处理技术，提供了革命性的产品和服务，旨在帮助客户提高生产力，创造知识。

创业期

理光创业初期是以生产感光纸为主的企业，感光纸的生产起源于当时的理化学研究所。为了将研究成果产品化而成立的“日本理化学兴业株式会社”传承的事业，1936年，该研究所创建“理研感光纸株式会社”（1938年更名为理研光学工业株式会社，1963年更名为株式会社理光），以生产、销售感光纸为主营。1950年，理光率先在日本建立了相机的批量生产体系，促进了相机的普及。1955年，“Ricopy 101”问世，从此理光开始正式进入办公设备的领域。

- 1936年 理研感光纸有限公司成立，以生产、销售感光纸为主营。市村清受命担任执行董事经理。
- 1938年 更名为理研光学工业株式会社（直至1963年）。
- 1946年 市村清被任命为公司总裁。
- 1950年 Ricohflex III相机问世，令相机风靡一时。
- 1955年 第一台重氮晒图机Ricopy 101问世，从此理光开始正式进入办公复印机领域。
- 1957年 建立了日本第一个大规模生产相机的体系，获得“大河内纪念生产奖”。
- 1960年 Ricoh Offset B4面世，为办公用胶印机首创新风。
- 1962年 Ricoh Auto Half，半格单反相机面世，取得了巨大的成功。
成立理光工业美国有限公司的销售子公司。
- 1963年 公司正式更名为株式会社理光。
- 1965年 第一台静电复印机Ricopy BS-1面世。
- 1968年 理光创始人市村清社长逝世。



Ricohflex III



Ricopy 101

OA的先驱

1974年，世界首款办公用高速传真机“Rifax 600S”面市。1977年在业界首次提出了“OA（办公自动化）”的概念。到了20世纪80年代，先后推出了办公室电脑、文字处理机、文件的光盘储存系统、激光打印机等产品，为提高办公室效率发挥了作用。

- 1970年 Ricoh Pavilion在日本1970年世博会期间面世，主题“为人类提供更好的远景”。
- 1971年 公司第一台办公室电脑Ricom 8问世。
在荷兰成立理光荷兰有限公司的销售子公司。
- 1972年 RICOH PPC900问世，它是理光第一个静电转换普通纸复印机。
- 1973年 第一台办公室传真机Rifax 600S问世。它通过卫星通讯，在东京和纽约之间，实现了世界首次的国际间高速传真传输。
- 1975年 湿式普通纸复印机Ricopy DT1200问世。
在办公自动化行业中率先获得戴明奖。
- 1976年 成立了环境促进室。
Rifax 600S在蒙特利尔奥运会中被采用。
- 1977年 首次推出代表“办公自动化”的首字母缩写词“OA”。
- 1981年 在欧洲和北美开始销售理光干式普通纸复印机。
- 1982年 理光发布第一台干性调色剂普通纸复印机Ricopy FT4060。
- 1983年 成立理光英国产品有限公司的制造子公司。
- 1984年 Rifax 1300HS获得“日经卓越产品奖”。



Rifax 600S



Ricopy DT1200

数字化革新

1987年，行业首创的MFP的IMAGIO 320面世。1996年推出小型低价位的“imagio MF200”MFP，为数码复合机的普及做出了贡献。此后，理光不断推进复印机的网络化和彩色化。

1985年 为MFP开发了多产品生产系统，荣获了大河内纪念生产奖。
推出了语音识别和光学识别技术。

1987年 发布IMAGIO 320数码复印机。

1989年 成为1992年巴塞罗那奥运会传真机系列的全球赞助商。

1991年 理光加州研究中心研发了世界最快的彩色图像压缩算法。
在中国创立了理光（深圳）工业发展有限公司。



IMAGIO 320

1992年 制定了理光环境纲领，旨在确定集团的环保政策。

1993年 理光英国产品有限公司首因环境方面的成就而被授予“英国女皇环境成就奖章”。

1994年 理光英国产品有限公司因其氟氯化碳再循环系统荣获欧洲工业环保奖高度推荐奖。

1995年 推出首款数码相机DC-1。
收购英国 Gestetner 公司和美国 Savin 公司。



DC-1

1998年 在第十八届节省能源卓越评选中，Rifax BL110 Shataro2 传真机获得“日本机械联盟主席”大奖。

在日本最大的商业日报《日本经济新闻》举办的环境管理调查中排行首位（至2000年连续三年夺冠，并于2004年再次领先）。

1999年 获得由日本工业周刊颁发的“第八届全球环境奖评选之通产大臣奖”。

获得日本质量奖（JQA）。

2000年 首次获得MFP生态标志认证。

迈向全球化企业

到了20世纪70年代，理光作为一家原始设备制造商，开始向海外市场拓展。1995年，理光集团收购了英国 Gestetner 公司，开始建立一个全球性的销售支持结构，推进全球拓展。公司扩大了经营范围，涉足生产型数码印刷市场，并加强解决方案业务。

2001年 imagio Neo 350 系列获得节能大奖之经济产业大臣奖。
收购兰尼尔世界公司。

2002年 在由德国 oekom Research AG 发起的企业可信性评选中，名列前茅（2005年和2006年也名列前茅）。

签署联合国全球契约。

2003年 理光集团被世界环境中心（WEC）授予金质奖章。
成立理光（中国）投资有限公司。

2004年 收购日立打印解决方案有限公司，现更名为理光打印系统有限公司。

2005年 被 Tohmatsu 评估认证机构评为环境 AAA 最高等级（2006年也名列前茅）。

2006年 在银座的三爱梦幻中心楼顶安装了广告牌。

2007年 由理光与IBM共同投资的 InfoPrint 公司开始运营。

2008年 推出生产型数码印刷机 Ricoh Pro C900。

收购美国 IKON 办公解决方案有限公司。

2009年 在日本市场发布首个翻新彩色MFP MP C3500RC/C2500RC 系列。

开发了全球首创生物物质碳粉，并将这种碳粉应用于日本市场的 MP 6001GP MFP。

创立理光制造（泰国）有限公司。



三爱梦幻中心



imagio MP 6001GP

创造新客户价值

由于客户工作方式日新月异地快速发展，为客户提供的价值范围也开始发生显著拓展。

2010年 开展投影系统业务。

2011年 开展统一通讯系统业务，有效地整合了视频、音频以及其他格式数据。

创立宾得理光影像有限公司（2013年更名为理光影像株式会社）。

凭借不使用溶剂或水的情况下便能够去除残留物的干洗技术，荣获经济产业大臣奖。

2012年 被oekom research AG 评为全球IT行业可持续发展最佳企业。推出MP 9002/7502/6002/6002GP系列一业界首个黑白高速数码复合机系列，其部分零部件是以废钢铁为原料而制造的。

于1955年推出的重氮晒图机Ricopy 101被纳入日本机械遗产。

全球咨询公司德勤会计师事务所将理光评选为实现生态系统级别可持续业务的全球六大领先公司之一。

2013年 RICOH互动电子液晶显示器D5500发布，可远程分享显示屏上的手写内容。

位于关东地区的市村大自然学校荣获企业慈善事业大奖。

连续五年被美国道德村协会评选为全球最具商业道德企业之一。

重新改革了日本的设计和生产功能。

成立了理光技术有限公司和理光工业有限公司。

发布全球首款360度完全球面成像相机RICOH THETA*。

2014年 连续第十年入选由加拿大Corporate Knights公司发布的“全球可持续发展企业100强”名单。

位于关东地区的市村大自然学校荣获日本文部科学大臣奖。

连续十一年入选一项社会责任投资指数FTSE4Good Index。

重组日本的销售子公司。理光技术系统有限公司部分业务、理光业务专家有限公司和理光IT解决方案有限公司合并为理光日本销售公司。



RICOH互动电子液晶显示器D5500



RICOH THETA

2015年

在东京银座4丁目十字路口安装100%生态供电的电子广告牌。

启动增材制造业务。

日本国立科学博物馆将Rifax 600S登记为重要科技史料。

在迪拜成立理光中东分公司，作为区域总部，为理光产品提供解决方案支持和培训中心功能。

开设理光未来屋，促进社区发展。

发布第一台3D打印机RICOH AM S5500P。

凭借社会责任投资，连续三年跻身道琼斯可持续发展全球指数榜单。

2016年

收购美国成衣数码印花行业领军企业安捷特。

荣获2016年纳米技术奖的纳米技术大奖。

连续两年获得EcoVadis全球供应商调查的最高黄金评级。

连续两年在由RobecoSAM进行的可持续性评级中获得银奖。

Rifax 600S被日本电气工程师学会选定为“电气基石”产品。

第七次被道德村协会评为全球最具商业道德企业。

进军医疗保健解决方案领域。

开启理光环保业务开发中心。

理光环保业务开发中心以再使用和再资源化活动而荣获日本内阁总理大臣奖。

2017年

设定新环境目标。

囊括在CDP这个非盈利的全球环境披露平台的气候指数A级名单中。

荣获2017年防止全球变暖活动环境大臣奖。

2018年

2018年荣获环境大臣颁发的2018年企业环境领导力发展大奖。

成立ESG(环境、社会责任和公司治理)委员会。

2019年

成立风险管理委员会。

推出RICOH IM C系列智能MFP。



*消费产品，能让用户一按快门捕捉周围整个场景的完全球面成像相机，而不是简单地以水平或半球形拍摄全景照片的图像输入设备。（基于截至2013年10月份的理光研究结果）

如需了解更多信息，请登录以下网站：
<http://www.ricoh.com/about/company/history/>



株式会社理光

邮编：143-8555 日本东京都大田区中马込 1-3-6

电话：+81-3-3777-8111

<http://www.ricoh.com/>

理光美洲有限公司

300 Eagleview Boulevard, Suite 200 Exton,

PA 19341, U.S.A.

电话：+1-610-296-8000

<http://www.ricoh-usa.com/>

理光欧洲有限公司

20 Triton Street, London. NW1 3BF, UK

电话：+44-20-7465-1000

<http://www.ricoh-europe.com/>

理光亚洲太平洋有限公司

103 Penang Road #08-01/07, VISIONCREST Commercial,

Singapore, 238467

电话：+65-6830-5888

<http://www.ricoh-ap.com/>