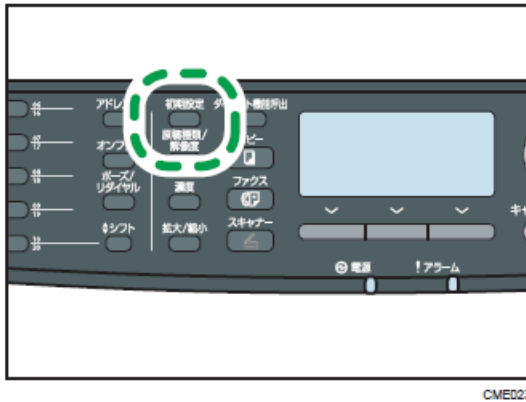


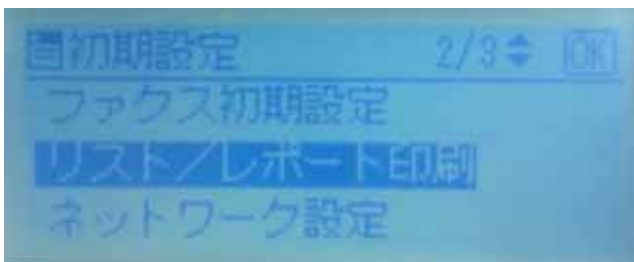
製造機番確認手順(本体パネル操作方法)

機械本体の後ろを見ることできない、同梱品のシールが見当たらない、などの理由により製造機番を確認できない時の出力(印刷)による機番確認方法を以下にご説明します。

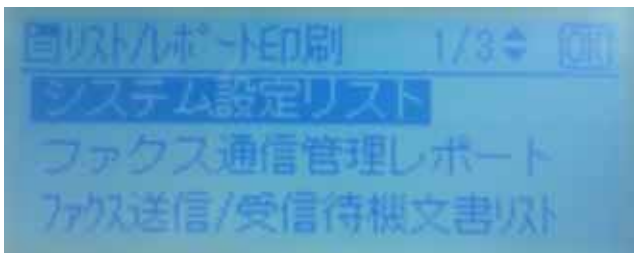
1. 機械本体の[初期設定]キーを押します。



2. [] []キーを押して[リスト/レポート印刷]を選択し、[OK]キーを押します。



3. [] []キーを押して[システム設定リスト]を選択し、[OK]キーを押します。



4. 印刷終了後、[初期設定]キーを押して通常画面に戻します。

システム設定リストの製造機番記載部

出力されたシステム設定リスト(1/3)の上部[システム構成情報]欄に、[機番]が表示されます。
(製造機番は、[47XM-XXXXXX(数字6桁)]となります。)

システム設定リスト 1/3

RICOH IPSiO SP 3510SF

システム構成情報

モデル名 :RICOH IPSiO SP 3510SF
機番 :47XM-XXXXXX
搭載メモリ :128MB
ブートローダーVer. :V0.12
ファームウェアVer. :V2.01
エンジンFW Ver. :1.01:01

用紙設定

--- トレイ1
用紙サイズ :A4
用紙種類 :普通紙

--- トレイ2
用紙サイズ :8 1/2 x 11
用紙種類 :普通紙

--- 手差しトレイ
用紙サイズ :A4
用紙種類 :普通紙

優先給紙トレイ
優先トレイ :ファクス :トレイ1
優先トレイ :プリンター :トレイ1
優先トレイ :紙トレイ :トレイ1

手差しトレイ設定選択 :機器側設定優先

カウンター

消耗品情報

カートリッジ :■■■■
定着ユニット :■■■■
給紙コロ :■■■■
転写ローラー :■■■■

システム初期設定

音量調節
ブザー音 :1
オンフック時 :1
ジョブ終了通知音 :2
ジョブエラー通知音 :2
警告音 :2

印刷位置調整

ヨコ :トレイ1 :0
タテ :トレイ1 :0
ヨコ :トレイ2 :0
タテ :トレイ2 :0
ヨコ :手差しトレイ :0
タテ :手差しトレイ :0
ヨコ :両面 :うら :0
タテ :両面 :うら :0

インターフェース切替時間

USBポート固定 :しない
USB :する 60 秒
ネットワーク :する 60 秒
機密印刷 :する 60 秒